



## *Ministero della Cultura*

*Direzione Generale Educazione, Ricerca e Istituti Culturali  
Servizio II – Istituti Culturali*

### **ATTESTATO**

**Oggetto:** Insediamento del Comitato Nazionale per le celebrazioni del centenario dell'inizio delle Attività Concertistiche Chigiane in Siena.

Come da verbale n. 1 del 16 marzo 2023 si attesta che il prof. Pietro Cataldi e il dott. Angelo Armiento sono rispettivamente Presidente e Segretario Tesoriere del Comitato Nazionale per le celebrazioni del centenario dell'inizio delle attività concertistiche chigiane in Siena costituito con decreto del Ministro della Cultura 20 febbraio 2023, n. 83. La sede del Comitato è stabilita presso la Fondazione Accademia Musicale Chigiana, via di Città n. 89 – 53100 Siena.

per il Direttore Generale incaricato avocante  
Dott. Mario TURETTA  
Il Dirigente del Servizio II delegato  
Dott. Gabriele CAPONE

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'G. Capone'.